

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ Ημερομηνία:24-7-2019

ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ

 ΛΕΣΒΟΥ

 **Προς**

 **Δ.Ε.Υ.Α. Λέσβου**

**ΕΝΤΥΠΟ 1 - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

 **Προς**

|  |
| --- |
| **ΘΕΜΑ:**Προμήθεια σωλήνα για αντικατάσταση δικτύου ύδρευσης προς βιολογικό της Δ.Ε.Πλωμαρίου. **Αρ. πρωτ.:** 7513/24-7-2019 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΤΙΜΗ ΜΟΝ.**  | **ΚΟΣΤΟΣ** |
| **1** | **250m** | **Σωλήνα Φ50 ΡΕ 16ΑΤΜ 3ης ΓΕΝ** |  |  |
| **ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ** |  |
| **ΦΠΑ…..%** |  |
| **ΣΥΝΟΛΟ** |  |

Υπογραφή Προσφέροντος ή Εκπροσώπου του………………………………………………………

 Όνομα υπογράφοντος……………………………………………….

Αρ. Δελτίου Ταυτότητας/Διαβατηρίου

Υπογράφοντος………………………………………………..

Ιδιότητα υπογράφοντος………………………………………………