

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ Ημερομηνία: 16/09/2020

ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ

ΛΕΣΒΟΥ

**Προς**

**Δ.Ε.Υ.Α. Λέσβου**

**ΕΝΤΥΠΟ 1 - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

**Προς**

|  |
| --- |
| **ΘΕΜΑ:**  Προμήθεια οργάνου μέτρησης στάθμης (σταθμήμετρο) για τη νέα Δεξαμενή της Δ.Κ. Μυστεγνών.  **Αρ. πρωτ.:** 10315/16-09-2020 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΤΙΜΗ ΜΟΝ.** | **ΚΟΣΤΟΣ** |
| **1** | **1** | **Σταθμήμετρο με τεχνικά χαρακτηριστικά :**  **Αισθητήρας υδροστατικής πίεσης**  **Εταιρία / τύπος : BDsensor / 18.605 G**  **Στάθμη: 0-4m**  **Σπείρωμα: 1/4"**  **Έξοδος: 4-20 mA – 2 wire**  **Αδιαβροχοποίηση: IP68** |  |  |
| **ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ** | | | |  |
| **ΦΠΑ 17%** | | | |  |
| **ΣΥΝΟΛΟ** | | | |  |

Υπογραφή Προσφέροντος ή Εκπροσώπου του………………………………………………………

Όνομα υπογράφοντος……………………………………………….

Αρ. Δελτίου Ταυτότητας/Διαβατηρίου

Υπογράφοντος………………………………………………..

Ιδιότητα υπογράφοντος……………………………………………