



**Διαδημοτική Επιχείρηση Ύδρευσης  
Αποχέτευσης Λέσβου**

**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/νση : Ελ. Βενιζέλου 13-17  
Ταχ. Κωδ. : 81132 Μυτιλήνη  
Πληροφορίες : Πολυχρόνης Γιάννης  
Τηλέφωνο : 2251041966  
E-mail : [promithion@deyamyt.gr](mailto:promithion@deyamyt.gr)  
<mailto:deyam2@otenet.gr>

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ:**

**Προμήθεια νέων  
υδροστομίων με  
παρελκόμενα για τις  
ανάγκες όλων των  
Δημοτικών ενοτήτων της  
Δ.Ε.Υ.Α. Λέσβου**

**ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ:**

**63/2024**

**ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:**

**ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ ΔΕΥΑΛ**

**ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ:**

**29.616,50€ χωρίς Φ.Π.Α.**

**ΤΕΥΧΟΣ 3**

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ (ΤΠ1)**

**ΥΔΡΟΣΤΟΜΙΑ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ DN80/PN16**

**1. ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ**

Όλα τα ζητούμενα υλικά θα είναι γνωστού κι αναγνωρισμένου τύπου, φτιαγμένα σύμφωνα με τις οδηγίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Οι αναφερόμενες κατωτέρω διαστάσεις είναι ενδεικτικές και όχι δεσμευτικές και αναφέρονται για να δώσουν την τάξη μεγέθους του εκάστοτε είδους. Όπου αναφέρεται ότι το υλικό θα είναι χρωματιστό, η επιλογή χρώματος θα γίνει από την υπηρεσία.

Γενικώς και για τα είδη τα οποία ζητείται συγκεκριμένη προδιαγραφή, είναι δυνατόν να γίνει αποδεκτή από την επιτροπή προσφορά με υποδεέστερα χαρακτηριστικά, εάν και εφόσον δεν υπάρχει άλλη που να καλύπτει επακριβώς τις προδιαγραφές. Την ανωτέρα δυνατότητα έχει η ΔΕΥΑΛ και για οπουδήποτε άλλη παρέκκλιση, αποκλειστικά και μόνο εφόσον δεν υπάρχει άρτια και σύμφωνη με τις προδιαγραφές προσφορά.

Τα προσκομιζόμενα είδη (ή τα υλικά από τα οποία απαρτίζονται) , θα φέρουν υποχρεωτικώς σήμανση CE Ευρωπαϊκής Ένωσης και θα είναι σύμφωνα με τα αντίστοιχα πρότυπα και τα αντίστοιχα ελληνικά πρότυπα και κανονισμούς (ΕΛ. Ο.Τ. ΕΝ), με τις διεθνώς ακολουθούμενες πιστοποιήσεις κατασκευής – λειτουργίας και τις προδιαγραφές

Ευρωπαϊκών Ινστιτούτων Ποιότητας . Τα απαιτούμενα πιστοποιητικά αναφέρονται αναλυτικότερα στις επόμενες παραγράφους.

Όλα τα στοιχεία και οι πληροφορίες που θα περιλαμβάνονται στα κάθε είδους έντυπα (βιβλία, prospectus κτλ) θα είναι τουλάχιστον στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα και σε καμία περίπτωση το πλήθος και η έκταση των στοιχείων και των πληροφοριών δεν θα είναι μικρότερα από αυτά που ζητούνται από το παρόν τεύχος. Σε περίπτωση ογκωδών φυλλαδίων, θα πρέπει να υπάρχει μεταφρασμένο στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, μέρος αυτών, ικανό ώστε να είναι δυνατή η διαπίστωση όλων των ζητούμενων χαρακτηριστικών. Για τις ζητούμενες πιστοποιήσεις είναι δυνατόν να προσκομίζονται στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα τα αποδεικτικά έντυπα.

Δύναται να ζητηθεί οποιοσδήποτε εργαστηριακός έλεγχος για να διαπιστωθεί ότι τα υλικά πληρούν τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών.

## **2. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **A) ΓΕΝΙΚΑ**

- Όπου ανωτέρω υπάρχει αναφορά σε υδροστόμιο, νοείται πλήρης μονάδα ως και στο συνημμένο σκαρίφημα, πλην της βάσης που προμηθεύεται χωριστά.
- Τα υδροστόμια πυρκαγιάς θα είναι ονομαστικής πίεσεως PN16, διαμέτρου 80χιλ (Φ80), με δυο στόμια υδροληψίας δεξιά και αριστερά, διαμέτρου 50χιλ (Φ50)
- Το σώμα θα είναι εξολοκλήρου κατασκευασμένο από ελατό χυτοσίδηρο GGG40 σύμφωνα με DIN1693/EN1563 με ελάχιστο πάχος τοιχώματος που θα εξασφαλίζει την αντοχή στην πίεση δοκιμής του σώματος. Τα υλικά κατασκευής των διαφόρων μερών, μνημονεύονται αναλυτικά στην επόμενη παράγραφο. Σε οποιαδήποτε περίπτωση διαπιστωθεί κάποια έλλειψη, τότε και μόνο, λαμβάνονται υπόψιν τα αναφερόμενα στο συνοδευτικό σκαρίφημα.
- Για την προστασία από παγετό θα πρέπει να διαθέτει βαλβίδα εκκένωσης, η οποία θα σφραγίζει με το άνοιγμα(ανύψωση) του εμβόλου και να ανοίγει ξανά έπειτα από την χρήση του υδροστομίου, έτσι ώστε να αδειάζει ο κορμός του υδροστομίου.
- Μετά από αμμοβολή των εξωτερικών και εσωτερικών επιφανειών του σώματος του κρουνού, θα γίνεται επικάλυψη με μια στρώση βαφής κατάλληλης για πόσιμο νερό και η εξωτερική επιφάνεια κατόπιν θα επικαλυφθεί με μία στρώση κόκκινης βαφής
- Η κατασκευή του κρουνού θα είναι τέτοια ώστε μετά την τοποθέτησή του να είναι ευχερής η εξαγωγή των κινητών εξαρτημάτων του χωρίς ανάγκη εκσκαφής.
- Το κάλυμμα εκάστου στομίου εκροής θα είναι χυτοσίδηρο και θα είναι ασφαλισμένο με αλυσίδα μήκους περίπου 40cm πάνω στο σώμα του κρουνού

Ισχύοντα πρότυπα:

- Σχεδίαση υδροστομίου: EN14384
- Υλικό κατασκευής σώματος (EN-GJS-400):EN1563
- Φλάντζες: EN 1092

### **B) ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΥΔΡΟΣΤΟΜΙΩΝ**

1. Χειριστήριο:	Από ελατό χυτοσίδηρο (1)
2.Κοχλίας:	Από ανοξείδωτο χάλυβα (3)
3.Σώμα κεφαλής:	Από ελατό χυτοσίδηρο (1)
4.Ροδέλες Ασφαλείας:	Από ορείχαλκο
5.Παξιμαδι με oring	Από ορείχαλκο

6.Βάκτρο χειρισμού:	Από ανοξείδωτο χάλυβα (2)
7.Περιοχλιο βάρου:	Από ορείχαλκο
8.Πωμα με αλυσίδα:	Από ελατό χυτοσίδηρο (1)
9.Λήψη:	Από ελατό χυτοσίδηρο (1) ή ορείχαλκο
10.Κορμός υδροστομίου:	Από ελατό χυτοσίδηρο (1)
11.Σωλήνας Φ 1 ¼":	Από ανοξείδωτο χάλυβα (3)
12. Θάλαμος βαλβίδων:	Από ελατό χυτοσίδηρο (1)
13.Βαλβίδα εκκένωσης (αντιπαγωγική προστασία) (5):	Από ορείχαλκο ή ελατό χυτοσίδηρο (1)
14.Έμβολο:	Από ανοξείδωτο χάλυβα (3)
15.Έμβολο στεγάνωσης:	Από ελαστικό (nitrile rubber ή EPDM)
16.Ροδέλα(4):	Από ορείχαλκο ή ανοξείδωτο χάλυβα (3) με ελάχιστο πάχος 5mm
17.Κοχλίας 3 /8":	Από ανοξείδωτο χάλυβα (3)
<p>(1) Σύμφωνα με EN-GJS-400/EN1563 (παλαιά προδιαγραφή GGG40/DIN1693)</p> <p>(2) AISI 420 (X20Cr13) σύμφωνα με την EN 10088-1</p> <p>(3) AISI 304 σύμφωνα με την EN 10088-1</p> <p>(4) Η ροδέλα (16) θα εφαρμόζει επακριβώς στην αντίστοιχη εσοχή του εμβόλου στεγάνωσης(15). Η δε διάμετρος της οπής για τον κοχλία στερέωσης(17) θα είναι τέτοια που δεν θα επιτρέπει την πλευρική μετατόπιση της ροδέλας.</p> <p>(5) Η βαλβίδα εκκένωσης θα πρέπει κλείνει, με το άνοιγμα(ανύψωση)του εμβόλου και να ανοίγει ξανά έπειτα από την χρήση του υδροστομίου ώστε να αδειάζει ο κορμός του υδροστομίου.</p>	

#### **Γ. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ**

Υποχρεωτικά με την προσφορά θα συνοδεύουν:

1. Το πιστοποιητικό συμμόρφωσης με το CSN EN 14384 και με το ISO 4633:2015 για τα ελαστικά.
2. Το πιστοποιητικό ISO 9001:2008 του κατασκευαστή.
3. Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 ετών από την παράδοση, η οποία θα προβλέπει ότι σε περίπτωση βλάβης, φθοράς ή μη ικανοποιητικής λειτουργίας, κατά την κρίση της υπηρεσίας, ο προμηθευτής θα υποχρεούται να αντικαθιστά με καινούργιες ή σε κάθε περίπτωση να αποκαθιστά την λειτουργία τους πάντα με δική του δαπάνη.
4. Υπεύθυνη δήλωση με τα πλήρη στοιχεία το κατασκευαστή, την χώρα προέλευσης και τα στοιχεία (έδρα κλπ)του εργοστασίου κατασκευής των υλικών
5. Τεχνική περιγραφή του πυροσβεστικού κρουνού και του τρόπου λειτουργίας του.
6. Σχέδιο του κρουνού με τις σημαντικότερες διαστάσεις και το βάρος του.
7. Διάγραμμα απώλειας πίεσης
8. Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό από αναγνωρισμένο εργαστήριο για: α) την χρησιμοποιούμενη βαφή, β) του ελαστικού στέγνωσης (έμβολο στεγάνωσης κτλ)
9. Υπεύθυνη δήλωση για ταύτιση με τις προδιαγραφές ή την πιθανή απόκλιση από αυτές, με σαφή αναφορά σε συγκεκριμένα σημεία.

#### **Δ. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΚΡΙΒΕΙΑ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΒΑΡΟΥΣ**

Ως προς τις διαστάσεις των υδροστομίων, δέον να καταβληθεί προσοχή ώστε να μη σημειώνονται παρεκκλίσεις που να καθιστούν αμφισβητήσιμη την ευχέρεια χρησιμοποιήσεως των, και μάλιστα κατ'εναλλαγή. Ειδικότερα, καθορίζονται ότι μη επαρκής κυκλικότητα διατομών, όπου προβλέπεται τέτοια ή μη σταθερό πάχος ή ανωμαλίες

επιφανειακές και κυρίως στα κατεργασμένα τμήματα, είναι δυνατόν να καταστήσουν τα είδη απαράδεκτα κατά την κρίση της Υπηρεσίας.

#### **E. ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ**

Θα είναι έτοιμα προς χρήση χωρίς την ανάγκη εκτελέσεως καμίας συμπληρωματικής εργασίας επ'αυτών από την Υπηρεσία. Όλες οι επιφάνειες θα είναι καθαρές χωρίς προεξοχές που να προέρχονται από τη χύτευση. Σε περίπτωση που δεν πληρούται ο ως άνω όρος υποχρεούται ο προμηθευτής να προβεί με δικές του δαπάνες, στην άρση των ανωμαλιών, με εκτέλεση μηχανουργικής κατεργασίας εφόσον αυτό είναι δυνατόν (π.χ. τριβή κλπ). Κάθε ειδικό τεμάχιο και εξάρτημα θα συνοδεύεται και από τα απαιτούμενα εξαρτήματα.

#### **ΣΤ. ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ**

1. Ο χυτοσίδηρος που θα χρησιμοποιηθεί θα είναι αρίστης ποιότητας και τέτοιās φύσεως, ώστε το μέταλλο να αποβαίνει ανθεκτικό, συμπαγές, ομοιογενές και επαρκώς μαλακό για να είναι εφικτή η μηχανουργική του κατεργασία. Το μέταλλο πρέπει να είναι απαλλαγμένο από κάθε πρόσμιξη, σκουριά ή άλλο κατώτερο μέταλλο, ώστε και τα προϊόντα που θα κατασκευασθούν να ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις αντοχής
2. Τα προσφερόμενα προϊόντα πρέπει να είναι κατάλληλα για πόσιμο νερό σύμφωνα με τους διεθνείς κανονισμούς. Για τον λόγο αυτό, επί ποινή αποκλεισμού, θα προσκομιστούν πιστοποιητικά καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό από αναγνωρισμένο εργαστήριο που θα αφορούν την βαφή και τα ελαστικά στεγάνωσης.
3. Η χύτευση των τεμαχίων από χυτοσίδηρο πρέπει να είναι τεχνικώς άρτια. Τα τεμάχια πρέπει να παρουσιάζουν λεία επιφάνεια απαλλαγμένη λεπιών, φλυκταινών και να αποκλείονται φυσαλίδες ή κοιλότητες ή άλλα ελαττώματα που να καθιστούν το εξάρτημα ακατάλληλο.
4. Απαγορεύεται οποιαδήποτε εκ των υστέρων πλήρωσή τυχόν υπάρχουσας κοιλότητας με ξένη ύλη, τυχόν τοπικές μικροεξοχές ή ανωμαλίες, ιδίως των εσωτερικών επιφανειών στεφάνης και ωτίδων, καθώς και των οπών θα διορθώνονται με ειδική κατεργασία.
5. Κάθε τεμάχιο θα θερμανθεί ομοιόμορφα μέχρι τελείας απαλλαγής του από την υγρασία αμέσως πριν από την βαφή του, η οποία θα γίνει με κατάλληλη για πόσιμο νερό βαφή σύμφωνα με τις υποδείξεις του Επιβλέποντος
6. Σε περίπτωση που κατά την διάρκεια παραλαβής, αλλά ακόμη και έπειτα από αυτήν, διαπιστωθούν ατέλειες χύτευσης ή αποκλίσεις από τις τεθείσες τεχνικές απαιτήσεις της παρούσης πρόσκλησης τότε ο προμηθευτής θα υποχρεούται στην άμεση αντικατάσταση του υδροστομίου με άλλο που θα καλύπτει επακριβώς τις τεθείσες απαιτήσεις.
7. Άσχετα με τις δοκιμές στις οποίες τυχόν θα προβεί είτε ο επιβλέπων είτε η επιτροπή παραλαβής, ο προμηθευτής υποχρεούται να έχει προβεί στην δοκιμή στεγανότητας δι' υδροπιέσεως όλων των προς
8. Στην αίτηση του ο προμηθευτής, θα πρέπει να επισυνάπτει και υπεύθυνη δήλωση ότι προέβη στην επιτυχή δοκιμή στεγανότητας όλων των ειδών, τα οποία έχει έτοιμα προς παράδοση, διαφορετικά δεν δύναται να προχωρήσει η υπηρεσία σε περαιτέρω ενέργειες για την παραλαβή. Η καθυστέρηση αυτή από απόψεως προθεσμιών βαρύνει τον προμηθευτή.

**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟ ΣΚΑΡΙΦΗΜΑ**  
**ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΚΡΟΥΝΟΥ ΕΝΑΡΜΟΝΙΣΜΕΝΟ ΜΕ ΤΟ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ**  
**EN 14384**

Τα υδροστόμια θα πρέπει να είναι νέου τύπου και ο σχεδιασμός τους θα πρέπει να πληροί το πρότυπο EN 14384, σύμφωνα με τα κάτωθι τεχνικά χαρακτηριστικά:

ΕΞΑΡΤΗΜΑ	ΥΛΙΚΟ
1) Χειριστήριο	GG25-GG40
2) Καπέλο	GG25-GG40
3) Υδροληψία	GG25-GG40
4) Πόμα	GG25-GG40
5) Κορμός	GG25-GG40
6) Φλάντζα στεγ.	NBR
7) Βάση	GG25-GG40
8) Τάπα εκκένωσης	γαλβανιζέ
9) Δαχτυλίδι-στεγαν.	Ορειχάλκινο
10) Βάκιτρο	Ορειχάλκινο-INOX
11) Παξιμάδι	Ορειχάλκινο
12) O ring	NBR
13) Ασφ. Άξονος	ορειχάλκινο
14) Σταυρός	GG25-GG40
15) Σωλήνας	γαλβανιζέ
16) Έμβολο	GG25-GG40
17) Ελαστ. στεγαν.	NBR

**Τεχνικά Στοιχεία:**

- Εισροή: Διάμετρος Φ100
- Αριθμός Λήψεων: 2 των 2,5"
- Πίεση Λειτουργίας: PN16
- Ικανότητα Λήψεων: 1 M<sup>3</sup> Ύδατος κατά λεπτό από κάθε λήψη
- Ύψος: 93c m
- Βάρος: 45 kgr (ελάχιστο)
- Χρώμα: κόκκινο
- Βαφή:
- Εσωτερικά-Εξωτερικά: 2 στρώσεις αντισκωριακό κατάλληλο για επαφή με πόσιμο νερό
- Εξωτερικά: Χρώμα αντοχής στην υπεριώδη ακτινοβολία

## **ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ 2 (ΤΠ 2)**

### **ΦΛΑΝΤΖΕΣ ΧΑΛΥΒΔΙΝΕΣ**

Φλάντζες χαλύβδινες, κατά ΕΛΟΤ EN 1092-1, από υλικό κατηγορίας P250GH, με τους γαλβανισμένους κοχλίες στερέωσης.

## **ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ 3 (ΤΠ 3)**

### **ΔΙΚΛΕΙΔΕΣ ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΣΥΡΤΑΡΩΤΕΣ**

κατασκευή των δικλίδων θα είναι τέτοια ώστε να εξασφαλίζεται απόλυτη στεγανότητα κατά το κλείσιμο και προς τις δύο πλευρές (ανάντη και κατόντη). Κατ' εξαίρεση οι δικλείδες εκκένωσης επιτρέπεται να φέρουν παρεμβύσματα στεγανοποίησης μόνον από την μία πλευρά.

Οι δικλείδες θα πρέπει επίσης να είναι μακρόχρονης και ομαλής λειτουργίας και να έχουν ελάχιστες απαιτήσεις συντήρησης.

Η πίεση λειτουργίας τους θα είναι 10 ή 16 atm σύμφωνα με την εγκεκριμένη μελέτη. (Συνήθως δεν εφαρμόζονται συρταρωτές δικλείδες σε δίκτυα που λειτουργούν με υψηλότερες πιέσεις).

Οι δικλείδες θα είναι κατασκευασμένες σύμφωνα με το πρότυπο ISO 5996:1984-12 με ελαστική έμφραξη και ωτίδες.

Το σώμα της δικλίδας θα έχει υποχρεωτικά ενδείξεις σύμφωνα με το πρότυπο ISO 5209:1977-08 για την ονομαστική διάμετρο (DN και μέγεθος), την ονομαστική πίεση (PN), ένδειξη για το υλικό του σώματος, σήμα ή επωνυμία κατασκευαστή και αριθμό παραγωγής.

Ο αριθμός παραγωγής μπορεί να είναι γραμμένος σε πρόσθετη κατάλληλη μεταλλική πινακίδα, σταθερά στερεωμένη στο σώμα της δικλίδας, όπου θα αναγράφεται υποχρεωτικά και ο αριθμός παραγγελίας.

Οι δικλείδες όταν είναι ανοικτές θα ελευθερώνουν πλήρως την διατομή που αντιστοιχεί στην ονομαστική τους διάμετρο και θα έχουν εσωτερικά κατάλληλη διαμόρφωση, απαλλαγμένη από εγκοπές κ.λπ. στο κάτω μέρος, ώστε να αποτρέπεται ενδεχόμενη επικάλυψη φερτών υλών που θα καθιστούν προβληματική την στεγανότητα κατά το κλείσιμο της δικλίδας.

Η κατασκευή των δικλίδων θα είναι τέτοια, ώστε σε περίπτωση ενδεχόμενης επισκευής το κυρίως

μέρος τους να μην αποσυνδέεται από την σωλήνωση και να επιτρέπει την αντικατάσταση του άνω τμήματος, σύρτη, βάκτρου κ.λπ.

Το μήκος των δικλίδων θα είναι σύμφωνο με το πρότυπο ISO 5752:1982-06 και το πρότυπο ISO 5996:1984-12.

Το σώμα των δικλίδων θα έχει και στα δύο άκρα φλάντζες ανάλογης ονομαστικής πίεσης, κοχλίες και περικόχλια διαστάσεων σύμφωνων με την παράγραφο 5 του προτύπου ISO 5996:1984-12 ή με το πρότυπο DIN 2501-1:2003-05.

Το σώμα και το κάλυμμα των δικλίδων για PN 10 θα είναι κατασκευασμένα από φαιό χυτοσίδηρο, τύπου τουλάχιστον GG-25 κατά DIN EN 1561:1997-08, ενώ για PN 16 και μεγαλύτερο θα είναι από χυτοσίδηρο σφαιροειδούς γραφίτη τύπου τουλάχιστον GGG-40 κατά DIN EN 1563:2003-02.

Τα σώματα και τα καλύμματα των δικλίδων μετά την χύτευση θα παρουσιάζουν λεία επιφάνεια χωρίς λέπια, εξογκώματα, κοιλότητες από την άμμο και οποιαδήποτε άλλο ελάττωμα. Απαγορεύεται η κάλυψη των παραπάνω κοιλοτήτων με στοκάρισμα κ.λπ.

Το σώμα των δικλίδων, εσωτερικά και εξωτερικά, θα βάζεται με αντισκωριακό υπόστρωμα (rust primer) ψευδαργυρικής βάσεως, μετά από εκτέλεση αμμοβολής κατηγορίας SA ½ (κατά τους Σουηδικούς Κανονισμούς), πάχους τουλάχιστον 50 μm.

Η τελική βαφή θα είναι εσωτερική και εξωτερική και θα γίνεται με χρώματα υψηλής αντοχής σε διάβρωση, όπως χρώματα εποξειδικής βάσεως, ενδεικτικού τύπου RILSAN NYLON 11 ή ισοδύναμα.

Εξωτερικά το συνολικό πάχος βαφής θα είναι τουλάχιστον 300 μm και εσωτερικά τουλάχιστον

200 μm.

Ο κατασκευαστής υποχρεούται να παραδώσει πιστοποιητικό για την καταλληλότητα της βαφής για πόσιμο νερό. Η σύνδεση σώματος και καλύμματος θα γίνεται με ωτίδες και κοχλίες από ανοξείδωτο χάλυβα, ελάχιστης περιεκτικότητας σε χρώμιο 11,5%.

Οι κοχλίες, τα περικόχλια και οι ροδέλες που θα χρησιμοποιηθούν σε οποιοδήποτε μέρος της δικλίδας θα είναι κατασκευασμένα από το πιο πάνω υλικό (11,5% Cr τουλάχιστον). Μεταξύ των ωτίδων σώματος και καλύμματος θα υπάρχει ελαστικό παρέμβυσμα σύμφωνα με το πρότυπο EN 681-1:1996.

Θα πρέπει να υπάρχει πρόβλεψη κατάλληλης εξωτερικής διαμόρφωσης του καλύμματος (καμπάνας) για την τοποθέτηση οδηγού προστατευτικού σωλήνα (protection tube).

Οι δικλίδες θα είναι μη ανυψούμενου βάρους. Το βάρους θα είναι επίσης κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα με ελάχιστη περιεκτικότητα σε χρώμιο 11,5%.

Η δικλίδα θα κλείνει όταν το βάρους περιστρέφεται δεξιόστροφα. Η στεγανοποίηση του βάρους θα επιτυγχάνεται με δακτυλίους O-RING υψηλής αντοχής σε διάβρωση και κατάλληλους για στεγανότητα σε θερμοκρασίες μέχρι 60°C, ή με άλλο ισοδύναμο τρόπο στεγανοποίησης, με την προϋπόθεση ότι δεν θα απαιτείται σύσφιξη για την επίτευξη στεγάνωσης.

Η κατασκευή του βάρους θα εξασφαλίζει απόλυτα λεία επιφάνεια επαφής βάρους και διάταξης στεγάνωσης. Η αντικατάσταση του βάρους και της διάταξης στεγάνωσης θα γίνεται χωρίς να απαιτείται η αποσυναρμολόγηση του κυρίως καλύμματος (καμπάνα) από το σώμα της δικλίδας.

Το περικόχλιο του βάρτρου (stem nut) θα είναι κατασκευασμένο από κράμα χαλκού υψηλής αντοχής (π.χ. φωσφορούχο ορείχαλκο) ή από ανοξείδωτο χάλυβα.

Θα υπάρχει διάταξη στερέωσης του περικοχλίου στον σύρτη, ώστε μετά την αφαίρεση του βάρτρου να παραμένει στην θέση του και τα διάκενα μεταξύ σύρτου και περικοχλίου να είναι τα ελάχιστα δυνατά.

Ο σύρτης θα είναι κατασκευασμένος από χυτοσίδηρο ποιότητας τουλάχιστον GG 25 κατά EN 1561:1997 για PN 10, ενώ για PN 16 και μεγαλύτερο θα είναι από χυτοσίδηρο σφαιροειδούς γραφίτου ποιότητας τουλάχιστον GGG 40 κατά EN 1563:1997. Επίσης θα είναι αδιαίρετος και επικαλυμμένος με συνθετικό ελαστικό, υψηλής αντοχής κατά EN 681 κατάλληλο για πόσιμο νερό, ώστε να επιτυγχάνεται ελαστική έμφραξη (Resilient sealing).

Η κίνηση του σύρτη θα γίνεται μέσα σε πλευρικούς οδηγούς στο σώμα της δικλείδας. Οι δικλείδες θα έχουν στο επάνω άκρο του βάρτρου κεφαλή σχήματος κολούρου πυραμίδας, με τετράγωνες βάσεις διαστάσεων 40 x 40 mm και 50 x 50 mm και ωφέλιμο μήκος τουλάχιστον 50 mm, προσαρμοσμένη και στερεωμένη με ασφαλιστικό κοχλία στο άκρο του βάρτρου. Η τετράγωνη αυτή κεφαλή τοποθετείται για να είναι δυνατή η λειτουργία της δικλείδας με τα συνήθη κλειδιά χειρισμού των δικλείδων.

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΓΙΑΝΝΟΥΛΗΣ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΣ

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ  
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ  
Δ.Ε.Υ.Α.Λ.

ΦΙΝΔΑΝΗΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΑΣ  
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε

