

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Κατασκευή αλεσιστροφών βαλβίδων (ελαστικού αναρτήστου δίσκου με τοχή ροθιζομένου αντιβαρού).

Η κατασκευή θα φέρει στο ένα άκρο (της εισόδου) κεντρική φλάντζα τύπου DN400 με διαγώνια απόσταση οπών 515 χιλιοστά, αριθμού οπών 16, διάμετρο οπών 26 χιλιοστά και η διάμετρο 26 χιλιοστά.

Το κυλινδρικό βέλκος του αλεσιστροφού κλάσε θα είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο 316 πάχους όχι μικρότερο των 3 χιλιοστών.

Η εδρά του κλάσε θα είναι INOX 316 πάχους όχι μικρότερο των 10 χιλιοστών.

Στις κάδρες επιφανεί που διαμορφώνονται μεταξύ της εδράς και του εσωτερικού του καύσου από την πλευρά εισόδου του βέλκου θα τοποθετηθεί κλάρινα INOX 3 χιλιοστών κατάλληλα προσαρμοσμένη μεταξύ εδράς και καύσου ώστε ατμοβράση ή συνίασμα να υπάρχει σταθερά.

Η εδρά θα έχει ελαφρώς κωνικό τμήμα τμήτων 340 χιλιοστών.

Το κλάσε θα είναι αναρτήσιμο βαρέως τύπου INOX 316. Αν χρειαστεί μπορεί να φέρει κεντρικό κατάλληλα προσαρμοσμένο έλασμα του καύσου ή κατασκευασμένο.

Αυτή θα σφιγγεται με άξονα INOX 316

Στο εξωτερικό τέρμα του άξονα θα είναι προδια-
σμένη μία μικρός 500 χιλιοστών πτερίνου
INOX 316 με την δυνατότητα να κινείται
επάνω στις αλβίβρες & κύων πτερίνου
χυτοσίδηρο ή χαλκίδινο

Περιβόοιες πληροφορίες Δ/νου Περιβαλλον-
τικής Βιολογίας Εθνικού Μετσόβιου

Μαζί με την πρόταση θα υποβληθεί και
τοπογραφία κατασκευαστικού έργου της
παράλληλης εργασίας

ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
& ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ Ε.Ε.Λ. ΔΕΥΑΛ
ΗΡΑΚΛΗΣ ΠΡΟΚΟΠΙΟΥ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε.